

Instalacje



SIECI GAZOWE



SIECI WODOCIĄGOWE



SIECI KANALIZACYJNE



SIECI CIEPŁOWNICZE



DROGOWNICTWO

3.22.C. CENNIK PODSTAWOWY MATERIAŁY IZOLUJĄCE I USZCZELNIAJĄCE KLEJE BEZROZPUSZCZALNIKOWE DO SPOIN NA GORĄCO

SKŁADY „ŻELIWIARZ”

EDYCJA I 2011. STAN NA DZIEŃ 2011.10.01.

Nazwa materiału: BIGUMA NAHT

Baza surowcowa: Bezrozpuszczalnikowy, ekologiczny, asfaltowy klej do spoin, stosowany na gorąco, produkowany na bazie masy zalewowej Biguma TL82.

Przeznaczenie: Do wykonywania uszczelnienia szwa osiowego oraz szwów bocznych nowobudowanej nawierzchni asfaltowej. Uszczelnienie polega na naniesieniu na miejsce, gdzie będzie łączenie, odpowiedniej warstwy specjalnego kleju, dzięki któremu podczas układania nawierzchni z gorącej mieszanki mineralno-bitumicznej, następuje wulkanizacja i szczelne, trwałe zamknięcie szwa. Podobny efekt można uzyskać stosując w miejscu szwa taśmę dylatacyjną, która również jest w naszej ofercie. Przy połączeniach z elementami żeliwnymi uzbrojenia drogowego taśma dylatacyjna jest najlepszym rozwiązaniem.

Zalety: Trwałe połączenie gwarantujące optymalne wyważenie pomiędzy ciągliwością i dobrą przyczepnością oraz wysoką odpornością na nacisk oraz wysokie i niskie temperatury, materiał ekologiczny nie zawierający rozpuszczalników, brak konieczności gruntowania, duża wydajność, gotowość do użycia zaraz po roztopieniu, łatwość w budowywania w niskich i wysokich temperaturach, bardzo dobra przyczepność do różnych podłoży, duża odporność na starzenie się zarówno produktu jak i wykonanego połączenia, odporność na działanie wody, soli, słabych kwasów itp.

Aplikacja:

***roztapianie**

Po wyjęciu zimnej masy z opakowania (puszka metalowa) należy ją włożyć do kotła i rozgrzać do temperatury aplikacji 150-180°C. Najlepszy jest kocioł płaszczowy z mieszadłem mechanicznym i termometrem, pozwalający unikać miejscowego przegrzania i przywierania skoksowanego materiału do ścian kotła. Należy bardzo uważać, by nie przegrzać masy powyżej temperatury maksymalnej co spowoduje uszkodzenie polimerów zawartych w masie i doprowadzi do utraty jej właściwości. Stąpić jedynie taką ilość masy, która przewidywana jest na zapotrzebowanie całodzienne, ponieważ właściwości produktu mogą się zmienić w wyniku wielokrotnego stopienia.

***przygotowanie podłoża**

Powierzchnia aplikacji musi być sucha i czysta. Należy usunąć z niej pozostałości oleju i tłuszczu oraz luźne kawałki. Podłoże nie wymaga gruntowania. Przygotowane miejsca mogą być zalewane w korzystnych warunkach pogodowych, przy temperaturze nie niższej niż + 5°C. Przy zagrożeniu opadami deszczu lub przy ich wystąpieniu należy przerwać prace.

***wbudowywanie**

Klej do spoin BIGUMA NAHT nanosi się mechanicznie – przy użyciu zalewarki wyposażonej w lancę. Podczas tej czynności klej musi mieć odpowiednią temperaturę. W niższej temperaturze płynność kleju spada, co wyraźnie utrudnia pracę. Klej należy wbudowywać na całej wysokości bocznej ścianki (nie wyżej niż górna krawędź nawierzchni), grubością 3-4mm. Unikać należy grubszych warstw, ponieważ istnieje niebezpieczeństwo miejscowego „przełuszczenia” się spoiny. Wbudowanie drugiej nitki - gorącej mieszanki mineralno asfaltowej można rozpocząć zaraz po wbudowaniu kleju BIGUMA NAHT lub z opóźnieniem (nawet następnego dnia), pod warunkiem jednak, że krawędź zostanie zabezpieczona przed zabrudzeniem i zniszczeniem mechanicznym.



Ceny:

Klej BIGUMA NAHT do spoin na gorąco (wydajność 10 m z kg dla H30-40) puszka 35 kg **19,00 / kg**
Usługa wykonania szwa osiowego / bocznego przy użyciu kleju Biguma Naht (1000 m dziennie) **5,15 / mb**

W ofercie również: Taśmy dylatacyjne, taśmy mostkowe, masy zalewowe na zimno dwu-składnikowe poliuretanowe, masy zalewowe na zimno, grunty asfaltowe, asfalt na zimno, kleje tiksotropowe do spoin drogowych.

INFORMACJE TECHNICZNE ORAZ WYCENY INWESTYCYJNE U NASZYCH DORADCÓW

TAŚMY I FOLIE
BUDOWLANE

TAŚMY I FOLIE
OPAKOWANIOWE

MATERIAŁY IZOLUJĄCE
I USZCZELNIAJĄCE

SYSTEMY DOCIEPLEŃ
BUDYNKÓW

BEZPIECZEŃSTWO
I HIGIENA PRACY



Chemia

Instalacje:
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040

Chemia:
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040

Żeliwiarz:
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795

magazyn dla dostaw 110I: ul. Kościuszki 227, 40-600 Katowice
magazyn dla dostaw 210I: ul. Zakłiki z Mydlnik 16, 30-198 Kraków

magazyn dla dostaw 110C: ul. Śląska 88, 40-742 Katowice

magazyn dla dostaw 111SID: ul. Cegielnia Murcki 5, 40-749 Katowice

Adres do korespondencji i fakturowania: Orange Seven, ul. Opolskiego 1/21, 41-500 Chorzów